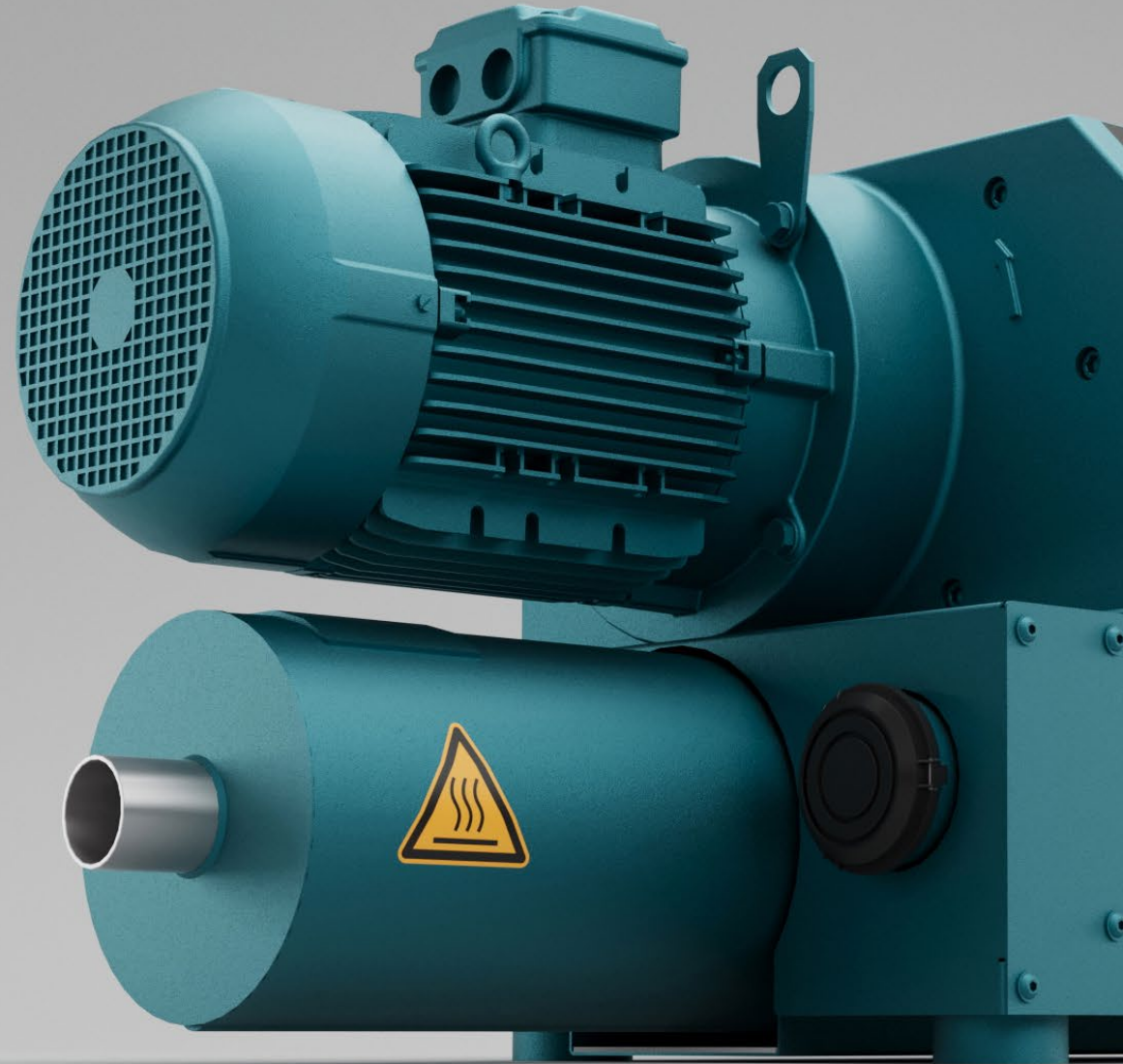


DIE ZUKUNFT NACHHALTIGEN VAKUUMS. VLU



VAKUUM EXPERTEN

WO INNOVATION AUF NACHHALTIGE TECHNOLOGIE TRIFFT.

Die nächste Evolutionsstufe der Klauenvakuumtechnologie mit tieferen Endvakuumniveaus, die bisher nur mit ölgeschmierten Pumpen erreichbar waren. Die VLU hat niedrige Gesamtbetriebskosten, da weder Öl noch Filter regelmäßig ausgetauscht werden müssen. Diese nachhaltige Lösung eignet sich perfekt für Anwendungen mit einem Vakuum von 30 mbar (abs.).



**Ölfreie
Technologie**



**Nahezu
wartungsfrei**



**Optimale
Gesamtbe-
triebskosten**



**Kostengüns-
tige Nachhal-
tigkeit**



DIE CLEVERE WAHL.

Die VLU kombiniert niedrigen Energieverbrauch und nahezu keine Wartung, um optimierte Gesamtbetriebskosten zu erzielen. Darüber hinaus machen ein erschwinglicher Anschaffungspreis und ein niedriges Endvakuum die VLU zur intelligenten Wahl für viele Anwendungen.



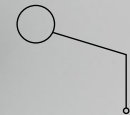
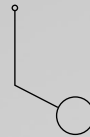
Bis zu 96 % geringere jährliche Wartungskosten

Berechnung basierend auf 4000 Betriebsstunden pro Jahr bei einem durchschnittlichen Wartungsintervall.



Bis zu 49 % geringerer Energieverbrauch

Im Vergleich zu einer gleichwertigen Flüssigkeitsringtechnologie und durchschnittlichen Stromkosten.



Bis zu 25 % Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Im Vergleich zu einer herkömmlichen ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpe und basierend auf 4.000 Betriebsstunden pro Jahr.



Ultimativ niedriges Vakuum

Im Vergleich zur herkömmlichen und derzeit verfügbaren Klauentechnologie.



Minimaler Investitionsaufwand

Im Vergleich zu einer gleichwertigen ölfreien Technologie.

KEIN ÖL. KEINE VERUNREINIGUNG. KEINE VERSCHWENDUNG.

Die nachhaltige Lösung ohne Luftverschmutzung, und ohne dass häufig Teile ausgetauscht oder Altöl und Filter entsorgt werden müssen. Modernste ölfreie Technologie sorgt für Langlebigkeit und konstante Leistung über die gesamte Lebensdauer. Die VLU bietet ein beeindruckendes Endvakuum, das bisher nur mit höherpreisigen Technologien erreichbar war.

ANWENDUNGEN

Die perfekte Lösung für Anwendungen bis 30 mbar abs.

- + **LEBENSMITTEL-VERPACKUNG**
- + **GETRÄNKE-VERARBEITUNG**
- + **ALLGEMEINE LEBENSMITTEL VERARBEITUNG**
- + **AUTOMATISIERUNG**
- + **PHARMAZIE- & MEDIZINTECHNIK**
- + **KUNSTSTOFFE UND RECYCLING**



**Kontaktlos,
verschleißfrei**



**Unübertroffene
Leistung**



Umweltfreundlich



TECHNISCHE EXZELLENZ.

Werfen Sie einen Blick auf Innovation.

Erleben Sie die Zukunft der Trockenvakuumtechnologie mit der VLU-Klauenvakuumpumpe von Elmo Rietschle. Ob Sie in der Lebensmittelverpackungs- oder Gesundheitsbranche tätig sind, unsere innovative Lösung ist da, um Ihre Abläufe zu verbessern.



Patentiertes Verdichterdesign

Das Herzstück der VLU ist ein revolutionäres, patentiertes Verdichterdesign. Diese Innovation gewährleistet optimale Leistung, Zuverlässigkeit und Effizienz.



Mehrere Baugrößen, eine Lösung

Wir verstehen, dass eine Größe nicht für alle passt. Deshalb bieten wir die VLU in 7 verschiedenen Baugrößen an, um ein breites Anwendungsspektrum abzudecken.



VLU 62 & 122

Perfekt für Anwendungen, die eine hohe Vakuumeffizienz erfordern.

VLU 62 VLU 122
50 mbar **35 mbar**



VLU 301

Zuverlässig und vielseitig für verschiedene industrielle Anforderungen.

30 mbar



VLU 401, 501 & 651

Liefert außergewöhnliche Leistung in den anspruchsvollsten Umgebungen.

60 mbar



VLU 1000

Für diejenigen, die niedrigste Vakuumniveaus bei gleichzeitig maximalem Ansaugvolumen fordern.

< 100 mbar

ALLERBESTE KLAUENTECHNOLOGIE.

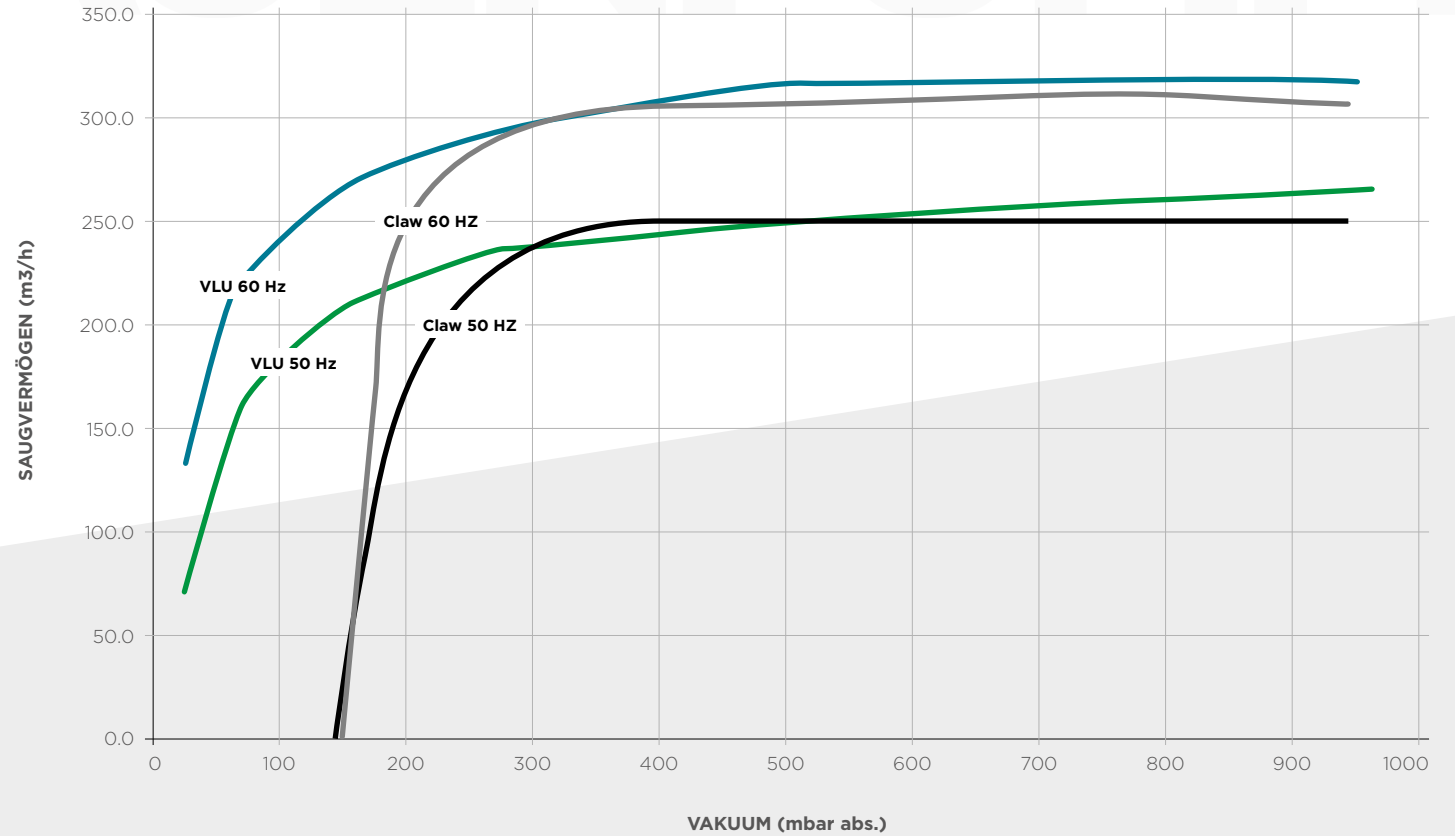
VLU im Vergleich zur traditionellen Klauentechnologie.
Der VLU bietet einen beeindruckenden ultimativen Vakuumbereich, der mit der herkömmlichen Klauentechnologie bisher nicht erreichbar war.

Neue VLU Technologie

- VLU 50 Hz
- VLU 60 Hz

Traditionelle Klauentechnologie

- 50 Hz
- 60 Hz





Elmo Rietschle®

Begleiten Sie uns auf dem Weg in eine sauberere, umweltfreundlichere und effizientere Zukunft.



Erfahren Sie mehr darüber, wie die VLU Ihre Vakuumanforderungen verändern kann.



IR Ingersoll Rand.